



# MATRIX X HF

## LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA DC TIG



Las **MATRIX X HF** son generadores de soldadura inverter TIG HF de alta eficiencia, desarrolladas para satisfacer las solicitudes más avanzadas y sofisticadas en el mercado de soldadura TIG.

La **MATRIX X HF** está equipada de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura. Sus excelentes características, unidas a la alta tecnología del control digital, permiten una perfecta estabilidad del arco de soldadura, otorgando un alto rendimiento a la soldadura TIG en las aplicaciones industriales y de mantenimiento más sofisticadas.

La **MATRIX X HF** permite la soldadura TIG de acero dulce e inoxidable, cobre y sus aleaciones y también ofrecen un excelente rendimiento en la soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

Gracias a PFC, la **MATRIX X 220 HF** monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de este potente generador con una red de fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.



- Interfaz X Vision
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control rápido del arco



# CARACTERÍSTICAS MATRIX X HF

- Corriente mínima TIG DC de 1A
- Excelentes características de soldadura TIG con todo material y MMA con cualquier tipo de electrodos, celulósicos incluidos
- Smart HF IGNITION para garantizar un impacto de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en ELEVACIÓN.
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha tanto los parámetros de soldadura como los
- TRABAJOS memorizados
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Equipo compacto de refrigeración por agua integrable con el generador de soldadura (opcional)
- Automatización simple: TSA1 TIG KIT (opcional)

## TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la junta de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. El TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.

## coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función **Multi-coldTACK** otorga puntos fríos en una secuencia rápida, ampliando así aún más los beneficios del punto único.

Gracias a la función **Perfect-Point**, coldTACK permite obtener un posicionamiento más preciso del punto.

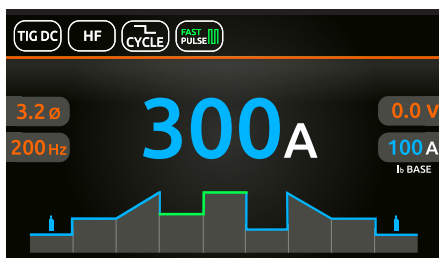
## PANTALLA DE CONTROL X VISION

Pantalla de control X Vision con codificador "ONE CLICK KNOB" para el preajuste y seguimiento de todos los parámetros de soldadura:

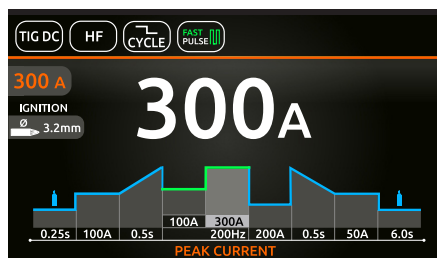
- Interfaz fácil de usar
- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Modo de soldadura "ciclo"
- Almacenamiento y recuperación del programa de soldadura personalizado
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada



MODO SOLDADURA



MODO AJUSTE SOLDADURA



GESTIÓN AVANZADA DEL TRABAJO

| 4 SAVED JOBS       |        |                          |                                 |
|--------------------|--------|--------------------------|---------------------------------|
| PRESS KNOB TO LOAD |        | PRESS KNOB 2 sec TO EDIT |                                 |
| J-01               | JOB 01 | 80A                      | TIG DC LIFT TIG 11 2T OFF PULSE |
| J-02               | JOB 02 | 150A                     | TIG DC HF 11 2T AUTO SLOW PULSE |
| J-03               | JOB 03 | 100A                     | RCT HF ColdTACK                 |
| J-04               | JOB 04 | 125A                     | TIG DC HF 11 4T FAST PULSE      |

## PULSE MODE

**SYN PULSE**

### SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base

**FAST PULSE**

### FAST PULSE

Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz

**ULTRA FAST**

### ULTRA FAST

Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

**SLOW PULSE**

### SLOW PULSE

Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base



## FUNCIONES DE MMA

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Función anti adherencia del electrodo.

## FUNCIONES DE CYCLE

La función "CYCLE" permite, simplemente presionando el gatillo de la antorcha, cambiar continuamente entre dos valores actuales, previamente preseleccionados. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

| DATOS TÉCNICOS                               |           | MATRIX X 220 HF                                                                                                             |           | MATRIX X 300 HF |           | MATRIX X 400 HF |           |
|----------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
|                                              |           | TIG                                                                                                                         | MMA       | TIG             | MMA       | TIG             | MMA       |
| Alimentación monofásica 50/60 Hz             | V +/- 20% | 230                                                                                                                         |           | -               |           | -               |           |
| Alimentación trifásica 50/60 Hz              | V +/- 20% | -                                                                                                                           |           | 400             |           | 400             |           |
| Potencia de instalación @ I <sub>2</sub> Max | kVA       | 5,2                                                                                                                         | 6,0       | 8,5             | 8,5       | 16,2            | 19,4      |
| Fusible (acción lenta) (I <sub>eff</sub> )   | A         | 16                                                                                                                          |           | 10              |           | 20              |           |
| Factor de Potencia /cos Φ                    |           | 0,99/0,99                                                                                                                   | 0,99/0,99 | 0,96/0,99       | 0,95/0,99 | 0,74/0,99       | 0,84/0,99 |
| Rendimiento                                  |           | 0,84                                                                                                                        |           | 0,87            |           | 0,88            |           |
| Tensión en vacío                             | V         | 85                                                                                                                          |           | 85              |           | 85              |           |
| Campo de regulación                          | A         | 1 - 220                                                                                                                     | 10 - 180  | 1 - 300         | 10 - 270  | 1 - 400         | 10 - 400  |
| Ciclo de trabajo al (40°C)                   | A 100 %   | 160                                                                                                                         | 120       | 210             | 200       | 290             | 290       |
|                                              | A 60 %    | 190                                                                                                                         | 150       | 250             | 230       | 340             | 340       |
|                                              | A X %     | 220 (30%)                                                                                                                   | 180 (30%) | 300 (35%)       | 270 (35%) | 400 (35%)       | 400 (35%) |
| Normas                                       |           | EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10  |           |                 |           |                 |           |
| Clase de protección                          | IP        | 23 S                                                                                                                        |           | 23 S            |           | 23 S            |           |
| Dimensiones (L x A x A)                      | mm        | 530 x 215 x 410                                                                                                             |           | 530 x 215 x 410 |           | 530 x 215 x 410 |           |
| Peso                                         | Kg        | 18                                                                                                                          |           | 20              |           | 22              |           |

## INFORMACIÓN DEL PEDIDO

| CÓDIGO                            | DESCRIPCIÓN                                                                                                   | MATRIX X |      |        |      |        |      |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|--------|------|--------|------|
|                                   |                                                                                                               | 220 HF   |      | 300 HF |      | 400 HF |      |
|                                   |                                                                                                               | AIRE     | AGUA | AIRE   | AGUA | AIRE   | AGUA |
| <b>GENERADORES</b>                |                                                                                                               |          |      |        |      |        |      |
| 004507                            | Generador <b>MATRIX X 220 HF</b> 230V Monofásico Control X vision                                             | ●        | ≈    |        |      |        |      |
| 004560                            | Generador <b>MATRIX X 300 HF</b> 400V Trifásico Control X vision                                              |          |      | ●      | ≈    |        |      |
| 004570                            | Generador <b>MATRIX X 400 HF</b> 400V Trifásico Control X vision                                              |          |      |        |      | ●      | ≈    |
| <b>ANTORCHAS DE SOLDADURA TIG</b> |                                                                                                               |          |      |        |      |        |      |
| 020562                            | Antorcha CEA <b>TXA 26.4</b> 4 m - 250 A 60% (CC)                                                             | ●        |      | ●      |      | ●      |      |
| 020662                            | Antorcha CEA <b>TXA 26.4 "UP/DOWN"</b> 4 m - 250 A 60% (CC)                                                   |          |      |        |      |        |      |
| 020667                            | Antorcha CEA <b>Mini TXH 20.4</b> 4 m - 250 A 100% (CC) - refrigerada por agua                                |          | ≈    |        | ≈    |        | ≈    |
| 020680                            | Antorcha CEA <b>Mini TXH 20.4 "UP/DOWN"</b> 4 m - 250 A 100% (CC) - refrigerada por agua                      |          |      |        |      |        |      |
| 020672                            | Antorcha CEA <b>TXH 18.4</b> 4 m - 320 A 100% (CC) - refrigerada por agua                                     |          |      |        |      |        |      |
| 020677                            | Antorcha CEA <b>TXH 18.4 "UP/DOWN"</b> 4 m - 320 A 100% (CC) - refrigerada por agua                           |          |      |        |      |        |      |
| <b>CARROS</b>                     |                                                                                                               |          |      |        |      |        |      |
| 234929                            | Carro <b>VT 101</b> con 2 rodillos para generador, equipo de refrigeración y cilindro                         | ●        | ≈    | ●      | ≈    | ●      | ≈    |
| 234931                            | Carro <b>CT 401</b> con 4 rodillos para generador, equipo de refrigeración y cilindro                         |          |      |        |      |        |      |
| <b>REFRIGERACIÓN POR AGUA</b>     |                                                                                                               |          |      |        |      |        |      |
| 032120                            | Equipo de refrigeración por agua <b>HRX 20</b> 230V                                                           |          | ≈    |        |      |        |      |
| 032115                            | Equipo de refrigeración por agua <b>HRX 30</b> 400V                                                           |          |      |        | ≈    |        |      |
| 032135                            | Equipo de refrigeración por agua <b>HRX 40</b> 400V                                                           |          |      |        |      |        | ≈    |
| 402275A                           | Líquido refrigerante Cea <b>CL-1100</b> - Depósito de 5 l                                                     |          | ≈    |        | ≈    |        | ≈    |
| <b>CABLES DE MASA</b>             |                                                                                                               |          |      |        |      |        |      |
| 239601                            | 35 mm <sup>2</sup> / 4 m <b>Cable de masa</b> con abrazadera                                                  | ●        | ≈    | ●      | ≈    |        |      |
| 239603                            | 50 mm <sup>2</sup> / 4 m <b>Cable de masa</b> con abrazadera                                                  |          |      |        |      | ●      | ≈    |
| <b>REDUCTORES DE GAS</b>          |                                                                                                               |          |      |        |      |        |      |
| 020916                            | Reductor con caudalímetro y 1 manómetro                                                                       | ●        | ≈    | ●      | ≈    | ●      | ≈    |
| <b>OPCIONAL</b>                   |                                                                                                               |          |      |        |      |        |      |
| 031118                            | <b>TSAI</b> - TIG Simple Automation KIT (Disparador de antorcha - Arco encendido - Ajuste de corriente 0-10V) |          |      |        |      |        |      |
| 353485                            | <b>DFX1</b> - Filtro antipolvo para MATRIX X                                                                  |          |      |        |      |        |      |
| 236243                            | Mando a distancia <b>CD 6/8</b> 8 m con potenciómetro reductor                                                |          |      |        |      |        |      |
| 020919                            | Mando a distancia de pie <b>PSR 7</b> 5 m                                                                     |          |      |        |      |        |      |
| 460056                            | Adaptador para la conexión simultánea de la antorcha y el PSR 7                                               |          |      |        |      |        |      |
| 460005                            | <b>A6</b> Kit de conexión para antorcha no estándar                                                           |          |      |        |      |        |      |
|                                   | MATRIX X 220 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha                                         | ●        |      |        |      |        |      |
|                                   | MATRIX X 220 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha                                         |          | ≈    |        |      |        |      |
|                                   | MATRIX X 300 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha                                         |          |      | ●      |      |        |      |
|                                   | MATRIX X 300 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha                                         |          |      |        | ≈    |        |      |
|                                   | MATRIX X 400 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha                                         |          |      |        |      | ●      |      |
|                                   | MATRIX X 400 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha                                         |          |      |        |      |        | ≈    |



Carro **VT 101** para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua



Carro **CT 401** para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua



**PSR 7** Pedal regulación 5 m



Mando a distancia **CD6/8** de 8 m con potenciómetro engranado